

Stellfüße

Edelstahl, Werkstoff Nr. 1.4404 (A4), FDA-konform

AUSFÜHRUNG

Form (Fußteller)

- **C3**: poliert, Gummi aufvulkanisiert, schwarz

Spindelvariante

- **S**: ohne Mutter, Außensechskant unten
- **SK**: mit Mutter, Außensechskant unten
- **T**: ohne Mutter, Schlüsselfläche unten
- **TK**: mit Mutter, Schlüsselfläche unten

Fußteller

Edelstahl nichtrostend, 1.4404 (A4)

Verstellspindel

Edelstahl nichtrostend, 1.4404 (A4)

Sechskantmutter ISO 4032

Edelstahl, nichtrostend 1.4401 (A4)

Gummiauflage

Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NBR)

- Schwarz

- FDA-konform

- Härte 85±5 Shore A

- aufvulkanisiert

INFORMATION

Stellfüße GN 18 sind für den Einsatz in besonders aggressiven Umgebungen geeignet.

Die Ablaufschräge und die hohe Oberflächengüte des Fußtellers erleichtern die Reinigung und wirkt möglichen Ablagerungen entgegen. Die FDA-konforme und aufvulkanisierte Gummiauflage dichtet den Teller zur Aufstellfläche ab und macht den Einsatz der Füße z. B. im Lebensmittelbereich oder in der pharmazeutischen Industrie möglich.

Die Gelenkfüße werden montiert geliefert und sind nicht demontierbar.

AUF ANFRAGE

- Gummiauflage in anderen Farben

TECHNISCHE INFORMATION

- Kunststoff-Eigenschaften (siehe Seite A2)
- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A26)



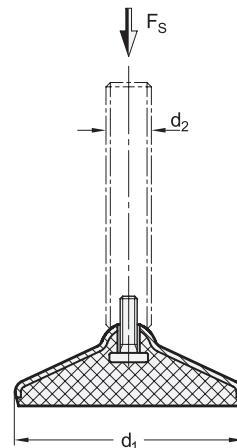
BELASTBARKEIT VON STELLFÜßEN

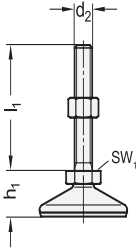
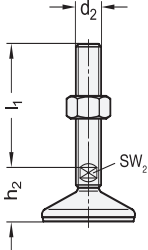
Die in der Tabelle angegebene Belastbarkeit beruht auf Versuchsreihen, bei der eine Last senkrecht zum Fußteller aufgebracht wurde. Bei diesen Werten kann es nach der Entlastung bereits zu geringfügigen, bleibenden Verformungen des Blechtellers kommen.

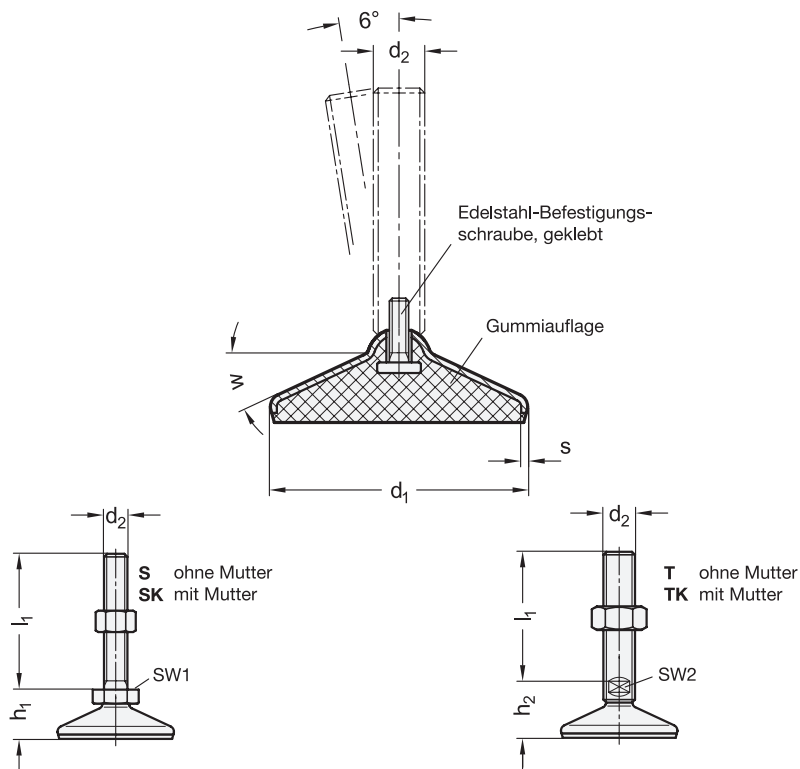
Die in der Praxis häufig auftretenden Biege- und Knickbeanspruchungen führen zu einer Minderung der Belastbarkeit der Verstellspindel und sind gegebenenfalls zu berücksichtigen. Im Übrigen wird eine Spindelfestigkeit $\geq 500 \text{ N/mm}^2$ zugrunde gelegt.

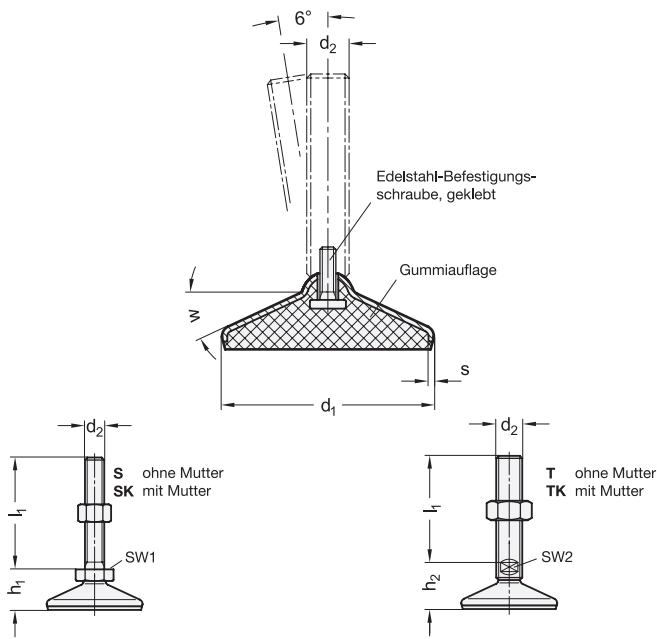
Die Angaben über die Belastbarkeit sind unverbindliche Richtwerte unter Ausschluss jeglicher Haftung. Sie stellen generell keine Beschaffenheitszusage dar.

Obein Produkt für den jeweiligen Einsatzfall geeignet ist, muss in jedem Einzelfall vom Anwender ermittelt werden. Umgebungseinflüsse können die angegebenen Werte beeinträchtigen.



Spindelvariante	
	
S / SK: Außensechskant unten bei d ₂ M 8, M 10, M 12	T / TK: Schlüsselfläche unten bei d ₂ M 16, M 20, M 24, M 30





*Geben Sie die Spindelvariante des Stellfußes an (Außensechskant unten)

S ohne Mutter
SK mit Mutter

GN 18-S/SK

STAINLESS STEEL

Artikelnummer	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	s	SW1	w in °	Statische Belastbarkeit F _s in kN	⚖
GN 18-60-M8-40-C3-*	60	M 8	40	31	2	17	32	8	121
GN 18-60-M8-50-C3-*	60	M 8	50	31	2	17	32	8	124
GN 18-60-M8-63-C3-*	60	M 8	63	31	2	17	32	8	128
GN 18-60-M10-50-C3-*	60	M 10	50	31	2	17	32	14	134
GN 18-60-M10-60-C3-*	60	M 10	60	31	2	17	32	14	138
GN 18-60-M10-80-C3-*	60	M 10	80	31	2	17	32	14	148
GN 18-60-M10-100-C3-*	60	M 10	100	31	2	17	32	14	158
GN 18-60-M12-60-C3-*	60	M 12	60	31	2	17	32	14	151
GN 18-60-M12-80-C3-*	60	M 12	80	31	2	17	32	14	166
GN 18-60-M12-100-C3-*	60	M 12	100	31	2	17	32	14	180
GN 18-60-M12-125-C3-*	60	M 12	125	31	2	17	32	14	198
GN 18-80-M8-40-C3-*	80	M 8	40	33	2	17	26	8	193
GN 18-80-M8-50-C3-*	80	M 8	50	33	2	17	26	8	196
GN 18-80-M8-63-C3-*	80	M 8	63	33	2	17	26	8	200
GN 18-80-M10-50-C3-*	80	M 10	50	33	2	17	26	14	207
GN 18-80-M10-60-C3-*	80	M 10	60	33	2	17	26	14	211
GN 18-80-M10-80-C3-*	80	M 10	80	33	2	17	26	14	221
GN 18-80-M10-100-C3-*	80	M 10	100	33	2	17	26	14	231
GN 18-80-M12-60-C3-*	80	M 12	60	33	2	17	26	14	224
GN 18-80-M12-80-C3-*	80	M 12	80	33	2	17	26	14	239
GN 18-80-M12-100-C3-*	80	M 12	100	33	2	17	26	14	253
GN 18-80-M12-125-C3-*	80	M 12	125	33	2	17	26	14	271
GN 18-100-M8-40-C3-*	100	M 8	40	35	2	17	22	8	288
GN 18-100-M8-50-C3-*	100	M 8	50	35	2	17	22	8	291
GN 18-100-M8-63-C3-*	100	M 8	63	35	2	17	22	8	295
GN 18-100-M10-50-C3-*	100	M 10	50	35	2	17	22	14	302
GN 18-100-M10-60-C3-*	100	M 10	60	35	2	17	22	14	306
GN 18-100-M10-80-C3-*	100	M 10	80	35	2	17	22	14	316
GN 18-100-M10-100-C3-*	100	M 10	100	35	2	17	22	14	326
GN 18-100-M12-60-C3-*	100	M 12	60	35	2	17	22	16	319
GN 18-100-M12-80-C3-*	100	M 12	80	35	2	17	22	16	334
GN 18-100-M12-100-C3-*	100	M 12	100	35	2	17	22	16	348
GN 18-100-M12-125-C3-*	100	M 12	125	35	2	17	22	16	366

Gewicht bezieht sich auf Spindelvariante S

* Geben Sie die Spindelvariante des Stellfußes an (Schlüsselfläche unten)

T
ohne Mutter

TK
mit Mutter

GN 18-T/TK									STAINLESS STEEL
Artikelnummer	d1	d2	h1	h2	s	SW2	w in °	Statische Belastbarkeit Fs in kN	
GN 18-60-M16-75-C3-*	60	M 16	75	37	2	12	32	14	211
GN 18-60-M16-100-C3-*	60	M 16	100	37	2	12	32	14	244
GN 18-60-M16-125-C3-*	60	M 16	125	37	2	12	32	14	277
GN 18-60-M16-150-C3-*	60	M 16	150	37	2	12	32	14	313
GN 18-60-M16-200-C3-*	60	M 16	200	37	2	12	32	14	376
GN 18-60-M16-250-C3-*	60	M 16	250	37	2	12	32	14	442
GN 18-80-M16-75-C3-*	80	M 16	75	39	2	12	26	14	284
GN 18-80-M16-100-C3-*	80	M 16	100	39	2	12	26	14	317
GN 18-80-M16-125-C3-*	80	M 16	125	39	2	12	26	14	350
GN 18-80-M16-150-C3-*	80	M 16	150	39	2	12	26	14	386
GN 18-80-M16-200-C3-*	80	M 16	200	39	2	12	26	14	449
GN 18-80-M16-250-C3-*	80	M 16	250	39	2	12	26	14	515
GN 18-80-M20-75-C3-*	80	M 20	75	39	2	15	26	32	349
GN 18-80-M20-100-C3-*	80	M 20	100	39	2	15	26	32	401
GN 18-80-M20-125-C3-*	80	M 20	125	39	2	15	26	32	452
GN 18-80-M20-150-C3-*	80	M 20	150	39	2	15	26	32	507
GN 18-80-M20-200-C3-*	80	M 20	200	39	2	15	26	32	607
GN 18-80-M20-250-C3-*	80	M 20	250	39	2	15	26	32	710
GN 18-80-M24-100-C3-*	80	M 24	100	41	2	19	26	36	510
GN 18-80-M24-125-C3-*	80	M 24	125	41	2	19	26	36	585
GN 18-80-M24-150-C3-*	80	M 24	150	41	2	19	26	36	660
GN 18-80-M24-200-C3-*	80	M 24	200	41	2	19	26	36	809
GN 18-80-M24-300-C3-*	80	M 24	300	41	2	19	26	36	1110
GN 18-100-M16-75-C3-*	100	M 16	75	41	2	12	22	24	379
GN 18-100-M16-100-C3-*	100	M 16	100	41	2	12	22	24	412
GN 18-100-M16-125-C3-*	100	M 16	125	41	2	12	22	24	445
GN 18-100-M16-150-C3-*	100	M 16	150	41	2	12	22	24	481
GN 18-100-M16-200-C3-*	100	M 16	200	41	2	12	22	24	544
GN 18-100-M16-250-C3-*	100	M 16	250	41	2	12	22	24	610
GN 18-100-M20-75-C3-*	100	M 20	75	41	2	15	22	26	444
GN 18-100-M20-100-C3-*	100	M 20	100	41	2	15	22	26	496
GN 18-100-M20-125-C3-*	100	M 20	125	41	2	15	22	26	547
GN 18-100-M20-150-C3-*	100	M 20	150	41	2	15	22	26	602
GN 18-100-M20-200-C3-*	100	M 20	200	41	2	15	22	26	702
GN 18-100-M20-250-C3-*	100	M 20	250	41	2	15	22	26	805
GN 18-100-M24-100-C3-*	100	M 24	100	43	2	19	22	28	605
GN 18-100-M24-125-C3-*	100	M 24	125	43	2	19	22	28	680
GN 18-100-M24-150-C3-*	100	M 24	150	43	2	19	22	28	755
GN 18-100-M24-200-C3-*	100	M 24	200	43	2	19	22	28	904
GN 18-100-M24-300-C3-*	100	M 24	300	43	2	19	22	28	1205
GN 18-120-M20-75-C3-*	120	M 20	75	43	2	15	20	26	565
GN 18-120-M20-100-C3-*	120	M 20	100	43	2	15	20	26	617
GN 18-120-M20-125-C3-*	120	M 20	125	43	2	15	20	26	668
GN 18-120-M20-150-C3-*	120	M 20	150	43	2	15	20	26	723
GN 18-120-M20-200-C3-*	120	M 20	200	43	2	15	20	26	823
GN 18-120-M20-250-C3-*	120	M 20	250	43	2	15	20	26	926
GN 18-120-M24-100-C3-*	120	M 24	100	46	2	19	20	26	726
GN 18-120-M24-125-C3-*	120	M 24	125	46	2	19	20	26	801
GN 18-120-M24-150-C3-*	120	M 24	150	46	2	19	20	26	876
GN 18-120-M24-200-C3-*	120	M 24	200	46	2	19	20	26	1025
GN 18-120-M24-300-C3-*	120	M 24	300	46	2	19	20	26	1326

Gewicht bezieht sich auf Spindelvariante T



Gelenkfüße 11